

LM.125 / .250



FR NOTICE

N.B. : La version d'origine de ce manuel est en anglais et est publiée par Fancom B.V. ou l'une de ses filiales (ci-après désignées par Fancom). En cas de modifications apportées à ce manuel par un tiers, elles ne sont ni vérifiées ni approuvées par Fancom. Fancom entreprend des modifications telles que la traduction vers d'autres langues que l'anglais et l'insertion et/ou la suppression de texte et/ou d'illustrations par rapport au document d'origine. Fancom ne saurait être tenu responsable des dommages, blessures, demandes de garantie et autres réclamations liées à ce type de modification dans la mesure où ces modifications entraînent une différence par rapport au contenu de la version anglaise de ce manuel publiée par Fancom. Pour connaître les informations les plus récentes relatives à l'utilisation et à l'installation du produit, contactez le service client ou technique de la société Fancom en question. Bien que toutes les mesures aient été prises lors de la compilation de ce manuel, veuillez informer Fancom B.V. par écrit si vous rencontrez une erreur. Fancom B.V., PO Box 7131, 5980 AC Panningen (The Netherlands).

Copyright © 2014 Fancom B.V.

Panningen (The Netherlands)

Tous droits réservés. Toute copie, distribution ou traduction, partielle ou intégrale, dans d'autres langues, sans autorisation écrite préalable de Fancom est proscrite. Fancom se réserve le droit de modifier ce manuel sans préavis. Fancom n'accorde aucune garantie, implicite ou explicite, au sujet de ce manuel. Tout risque revient à l'utilisateur.

Ce manuel a été compilé avec le plus grand soin. Toutefois, si vous découvrez une erreur, veuillez en informer Fancom B.V.

Art. n° 5911789

FR140401

Table des matières

1.	Présentation générale	1
1.1	Utilisation de ce manuel.....	1
1.2	Assistance utilisateurs Fancom	1
2.	Instructions de sécurité	2
3.	Installation du LM	3
3.1	Montage du kit de montage	3
3.2	Montage de poulie	4
3.3	Montage câble d'acier.....	4
3.4	Montage capot de protection CE sur poulie.....	5
3.5	Montage d'accouplement tube.....	6
3.6	Montage du tambour de courroie.....	6
3.7	Montage de la courroie sur tambour	6
3.8	Montage capot de protection CE sur tambour de courroie	7
3.9	Branchement du LM	7
3.10	Inversion du sens de rotation.....	7
3.11	Réglage de la course.....	8
3.12	Test du LM.....	9
4.	Utilisation du LM	10
5.	Maintenance	10
6.	Réglage des LM contacts fin de course	11
7.	Schéma de branchement	14
7.1	Asservissement position trappe.....	14
7.2	Connexion LM 1~	14
7.3	Connexion commande LM 3~ Y	15
7.4	Connexion moteur LM 3~ Y.....	15
7.5	Connexion commande LM 3~ Δ	15
7.6	Connexion moteur LM 3~ Δ.....	16
7.7	Dimensions (mm)	16
7.8	Montage kit de montage LM	17
8.	Spécifications techniques	18
9.	Annexe: Certificat européen de conformité	20

1. Présentation générale

Ce manuel a été compilé avec le plus grand soin. Si vous découvrez toutefois une erreur, veuillez en informer Fancom B.V.

1.1 Utilisation de ce manuel

Les pictogrammes suivants sont utilisés dans ce manuel :



Conseils et suggestions.



Remarque fournissant des recommandations et des informations supplémentaires.



Avertissement indiquant que vous risquez d'endommager le produit si vous ne respectez pas scrupuleusement les instructions.



Avertissement indiquant un danger pour les humains et les animaux.



Risque de choc électrique. Danger pour les humains et les animaux.



Exemple d'application pratique de la fonctionnalité décrite.



Exemple de calcul.



Décrit les combinaisons de touches permettant d'afficher un écran spécifique.

Décimales

Les décimales sont séparées par une virgule dans les valeurs utilisées par l'ordinateur de commande et figurant dans ce manuel. Exemple : un poids est indiqué sous la forme 1.5 kg (et non 1,5 kg).

1.2 Assistance utilisateurs Fancom

Pour toute question ou demande d'assistance, veuillez contacter le SAV local de Fancom.

2. Instructions de sécurité



Ne pas toucher les parties en mouvement de l'actionneur!



Fancom ne peut se porter garant d'un préjudice résultant d'un réglage incorrect, d'un système ne fonctionnant pas bien, etc.



Si le produit est modifié, il n'est plus sous garantie Fancom..

L'installation et les opérations techniques doivent être effectuées par un électrotechnicien qualifié, suivant les normes en vigueur.

- Lire attentivement les instructions de sécurité avant de monter et de mettre en service l'actionneur.
- Monter l'actionneur dans l'installation avant de l'utiliser.
- Contrôler régulièrement si l'actionneur fonctionne bien.
- Au déballage, contrôler si l'actionneur n'a subi aucun dommage. Faites part des dommages éventuels au distributeur et ne jamais installer un actionneur endommagé!

3. Installation du LM

Installez le LM et ses accessoires comme suit:

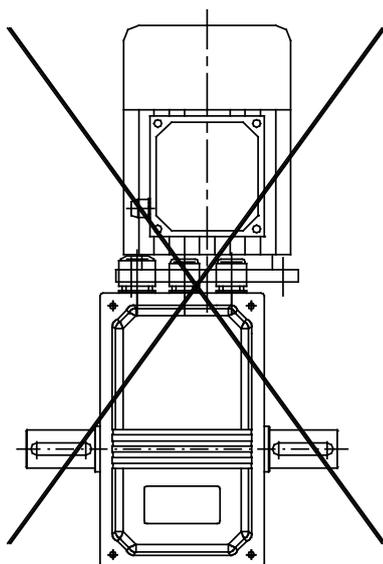
1. Montez le kit de montage (voir 3.1).
2. Montez le poulie (voir 3.2).
3. Montez le câble d'acier (voir 3.3).
4. Montez le capot de protection CE sur poulie (voir 3.4).
5. Montez l'accouplement tube (voir 3.5).
6. Montez le tambour de courroie (voir 3.6).
7. Montez la courroie sur tambour (voir 3.7).
8. Montez le capot de protection CE sur tambour de courroie (voir 3.8).
9. Branchez le LM (voir 3.9).
10. Inversez le sens de rotation (voir 3.10).
11. Réglez la course (voir 3.11).
12. Testez le LM (voir 3.12).

3.1 Montage du kit de montage

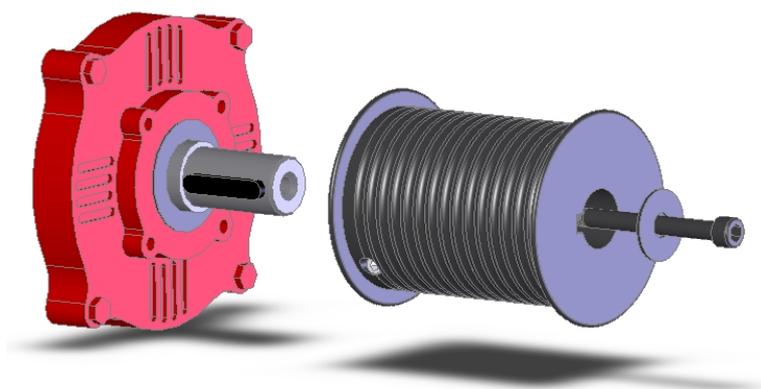
1. Montez l'actionneur de manière à ce que les conditions extérieures ne puissent exercer une influence (pas d'endroits où la température peut varier beaucoup, etc.).
2. Montez l'actionneur sur une surface solide et sûre.
3. Utilisez éventuellement le kit de montage LM. Voir annexe .
4. Si vous ne l'utilisez pas, il faut marquer les trous de fixation à l'aide du moule à percer fourni avec l'actionneur.
5. Mastiquez bien tous les presse-étoupes après le raccordement de l'actionneur pour prévenir de la pénétration d'humidité, de la poussière et/ou des gaz agressifs.



Ne jamais monter l'actionneur dans la position suivante:

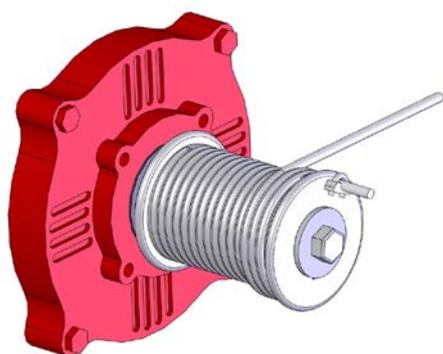


3.2 Montage de poulie



3.3 Montage câble d'acier

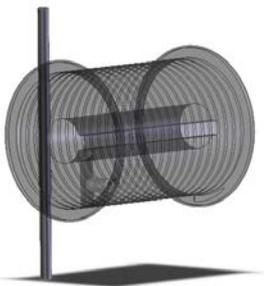
Ø 50 mm



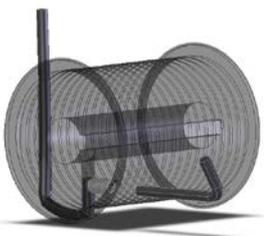
1. Passez le câble par le passe-câble.
2. Montez la pince de sécurité à l'extrémité du câble en acier.
3. Enroulez au moins 2 tours avant de charger le câble.

Ø 80/106 mm

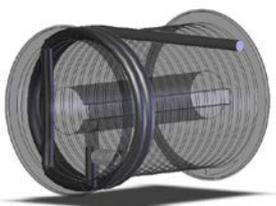
1. Passez le câble par le passe-câble.



2. Montez la pince de sécurité à l'extrémité du câble en acier.



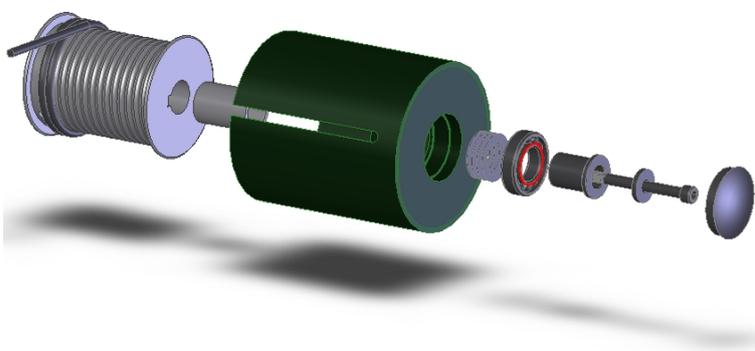
3. Enroulez au moins 2 tours avant de charger le câble.



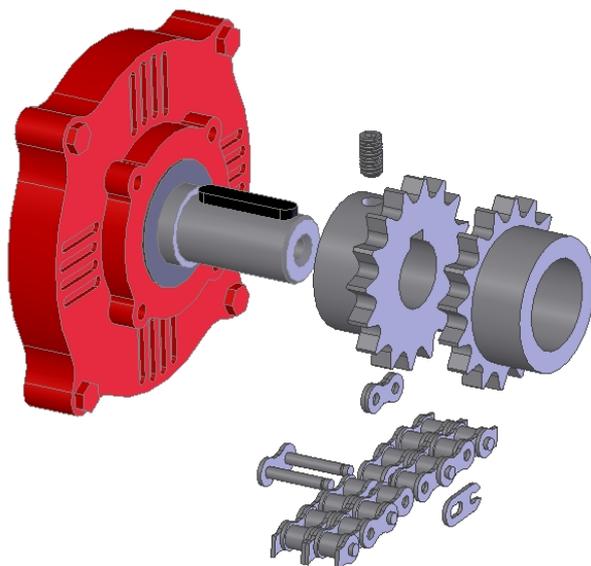
3.4 Montage capot de protection CE sur poulie



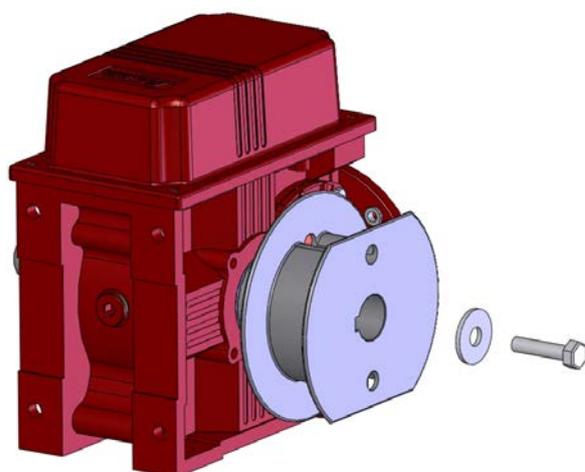
Si l'actionneur est à portée des personnes et/ou des animaux domestiques (hauteur de montage inférieure à 2,7m au-dessus du sol), un capot de protection CE doit être monté.



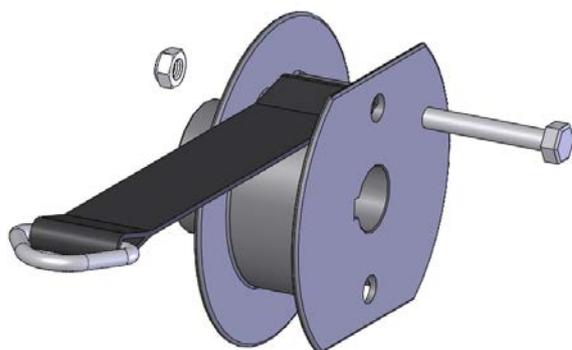
3.5 Montage d'accouplement tube



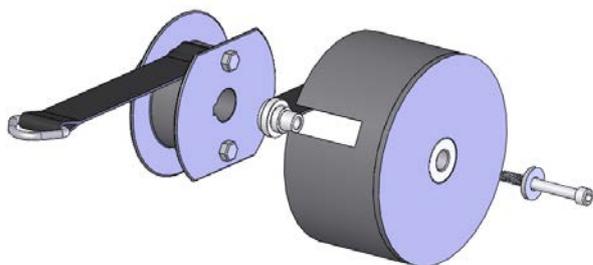
3.6 Montage du tambour de courroie



3.7 Montage de la courroie sur tambour



3.8 Montage capot de protection CE sur tambour de courroie



3.9 Branchement du LM

	Couper le courant avant l'installation des câbles.
	L'actionneur doit être mis à la terre correctement.
	Observer de plus les règles prescrites par le distributeur d'électricité.
	Limiter la longueur des câbles de signal et d'alimentation; éviter de croiser des câbles de puissance et de faible intensité.

Utiliser les schémas de branchement suivants en l'annexe pour brancher l'actionneur LM.

- Connexion LM.125 / LM.250, monophasé
- Connexion LM.125 / LM.250, triphasé en étoile
- Connexion LM.125 / LM.250, triphasé en triangle

Branchement du LM:

1. Lisez attentivement les instructions de branchement.
2. Utilisez les câbles corrects pour les branchements concernés.
3. Les données de tension et de fréquence sur la plaque signalétique de l'actionneur doivent correspondre à celles de l'alimentation. Mount the cables so they cannot be damaged, and can easily be replaced in the event of a malfunction.
4. Montez les câbles de manière à ce qu'ils ne puissent être endommagés et qu'il soit facile de les remplacer.
5. Séparez les lignes de courant faible des lignes de courant fort en les montant dans des goulottes séparées.
6. Si vous utilisez des goulottes en métal, il est recommandé de les mettre à la terre.
7. Mettrez sous tension après avoir effectué et vérifié tous les branchements.

3.10 Inversion du sens de rotation

LM monophasé

1. Ouvrez le couvercle de la boîte de réduction (réducteur).
2. Permutez la connexion OUVERTURE et FERMETURE (bornes 3 et 4) des contacts fin de course.
3. Permutez les connexions de l'asservissement de la position de trappe (bornes 2 et 4).
4. Fermez le couvercle de la boîte de réduction (réducteur).

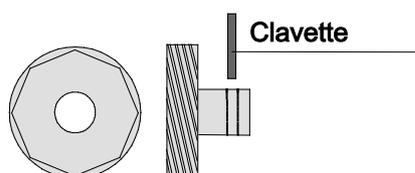
LM triphasé

1. Ouvrez le couvercle de la boîte de réduction (réducteur).
2. Permutez la connexion OUVERTURE et FERMETURE (bornes 3 et 4) des contacts fin de course.
3. Permutez les connexions de l'asservissement de la position de trappe (bornes 2 et 4).
4. Fermez le couvercle de la boîte de réduction (réducteur).
5. Changez les deux phases, par exemple U1 et V1.

3.11 Réglage de la course

Deux courses

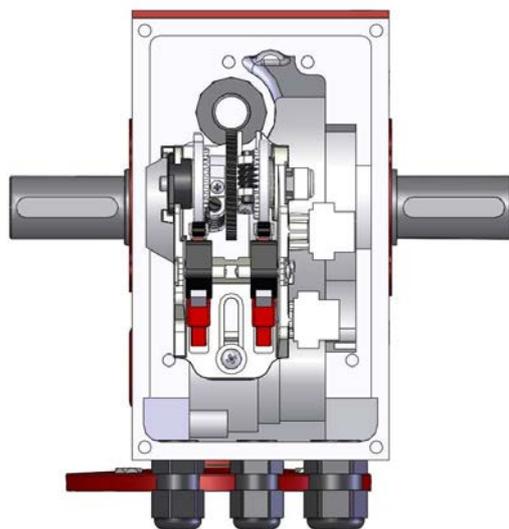
L'application du pignon, qui est livré séparément, détermine la course.



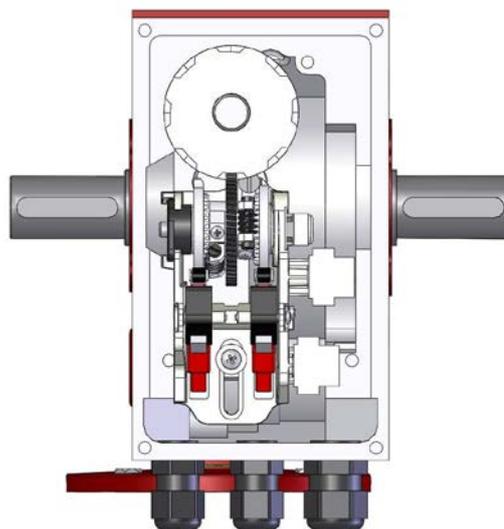
Sur l'actionneur LM.125 / LM.250 vous pouvez régler deux courses différentes (voir les caractéristiques techniques) (Figure).



Le réglage d'usine est sans roue tangente.



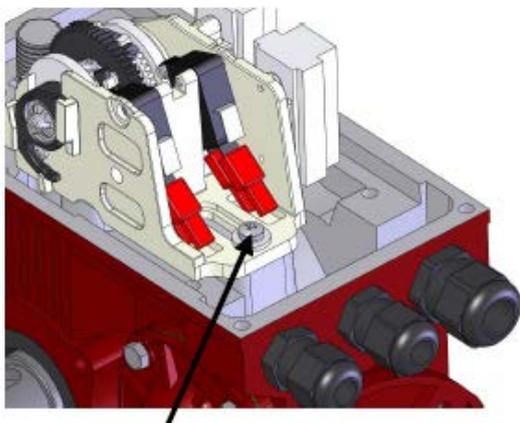
Course sans pignon 3.0-12.0 rev



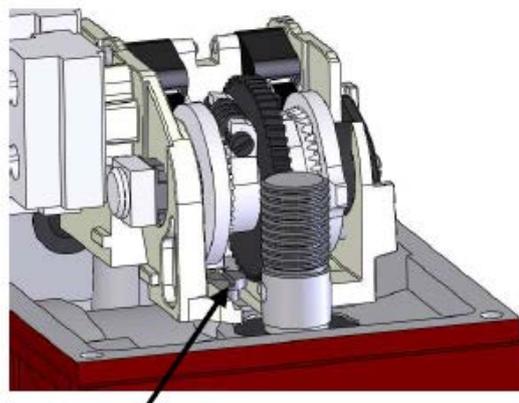
Course avec pignon 1.5-3.0 rev

Montage de la roue hélicoïdale sur l'essieu du moteur

Pour monter la roue hélicoïdale, déplacez le contact de fin de course. Dévissez la vis M4 à l'arrière (~5mm). La vis de l'avant n'a pas besoin d'être dévissée. Le contact de fin de course glisse sous la tête de vis avant.

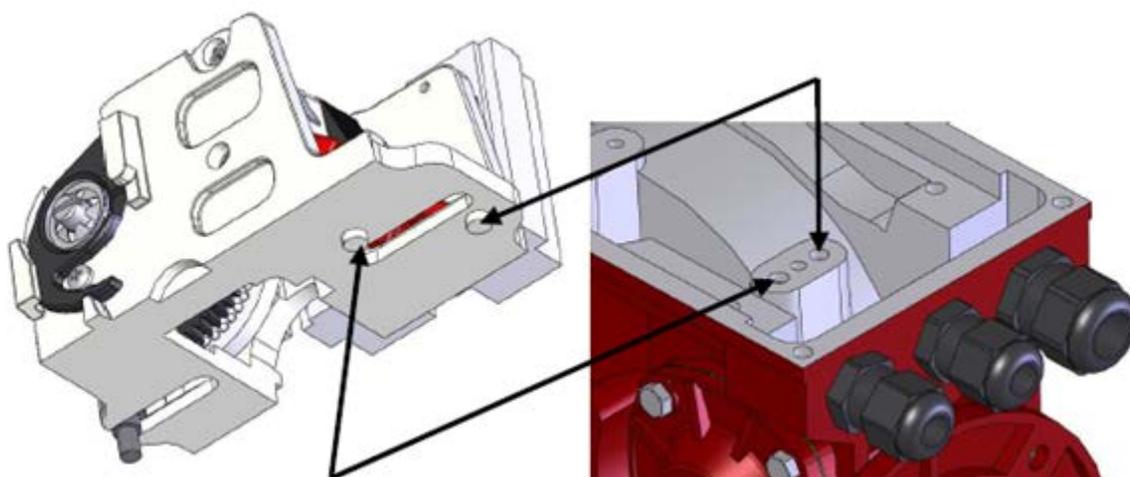


Vis arrière



Vis avant

Le contact de fin de course dispose de verrous d'alignement (cf. schéma cidessous). Pour déplacer le contact de fin de course, levez le verrou d'alignement de l'ouverture tout en le déplaçant.



Position avec roue hélicoïdale

Position sans roue hélicoïdale

Positionner correctement le verrou d'alignement et serrez fermement l'écrou M4. Placer le pignon sur l'essieu du moteur et le verrouiller avec la douille fournie.

3.12 Test du LM

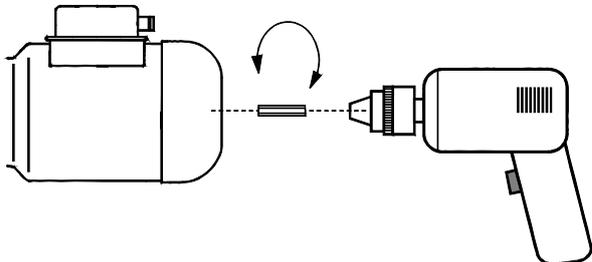
1. Vérifiez que le LM est correctement branché.
2. Vérifiez que le LM fonctionne correctement.

4. Utilisation du LM



Si la commande manuelle est utilisée, l'actionneur ne peut plus être enclenché électriquement.

S'il n'est plus possible d'activer électriquement l'actionneur, les entrées d'air peuvent être ouvertes ou fermées par commande manuelle. Pour cela, vous pouvez utiliser une perceuse sans fil et l'embout hexagonal (6 mm) livré avec l'actionneur. Fixer l'embout hexagonal dans le mandrin de la perceuse et ensuite engager-le dans l'axe du rotor à l'arrière du moteur (Figure).



Commande manuelle avec perceuse sans fil

5. Maintenance



Toujours couper le courant avant de nettoyer l'actionneur.

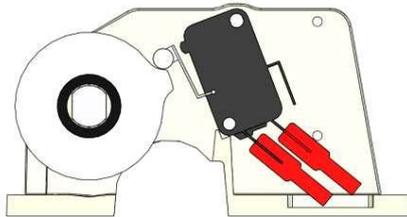
Fancom vous recommande de nettoyer régulièrement l'actionneur avec une soufflette afin d'éviter du balourd et une surchauffe anormale..

6. Réglage des LM contacts fin de course

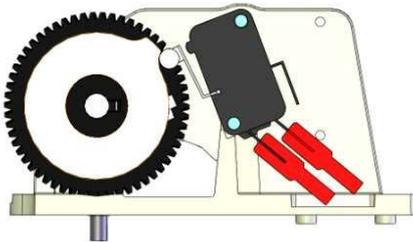


Avant le réglage des contacts fin de course, soyez sûr que les branchements électriques sont exécutés correctement..

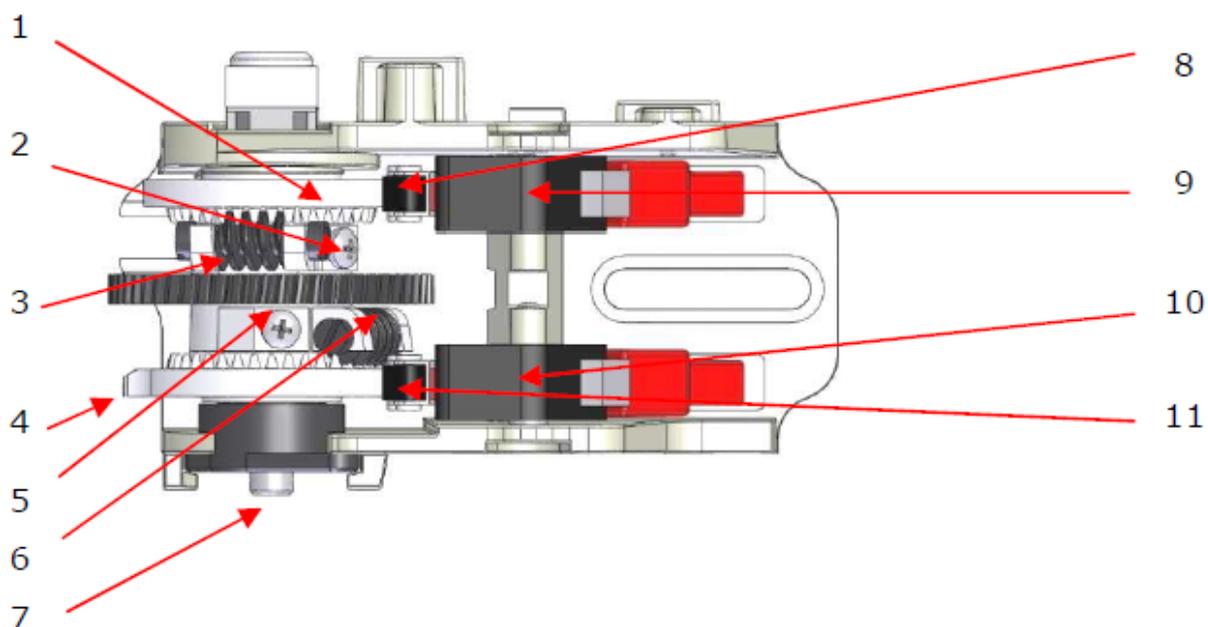
1. Ouvrez le boîtier.
2. Veillez à ce que les disques à came (1 et 4) soient desserrés, afin de pouvoir tourner.
3. Placez l'interrupteur manuel en position (→←). Fermez complètement la vanne d'entrée pour ajuster la position « FERMÉE ».
4. Tournez le disque à came (1) jusqu'à ce que la came de la base touche le rouleau du bras (8) du contact de fin de course (9).



5. Serrez fermement la vis (2) du disque à came.
6. Pour un réglage précis, tournez la roue hélicoïdale (3).
7. Placez l'interrupteur manuel en position (←→). Ouvrez complètement la vanne d'entrée pour ajuster la position « OUVERTE ».
8. Tournez le disque à came (4) jusqu'à ce que la came du côté supérieur touche le rouleau du bras du contact (11) du contact de fin de course (10).



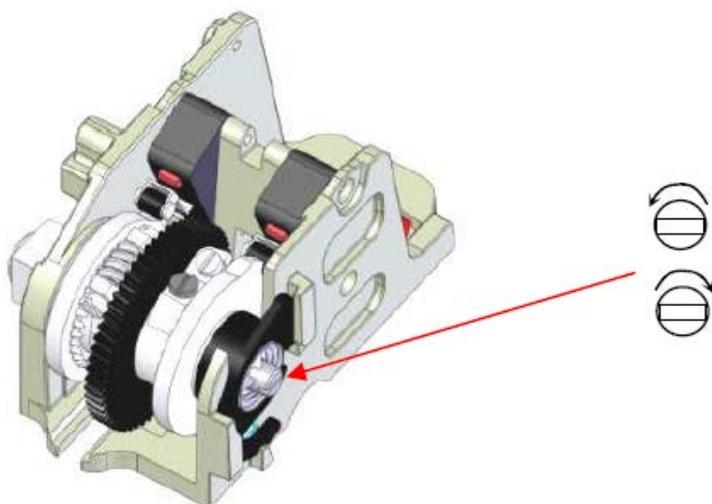
9. Serrez fermement la vis (5) du disque à came.
10. Pour un réglage précis, tournez la roue hélicoïdale (6).



Interrupteur de fin de course

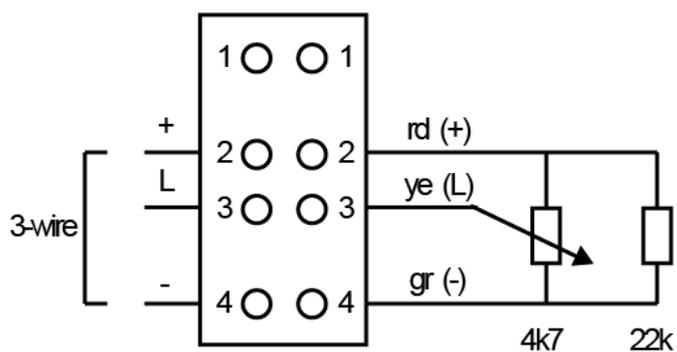
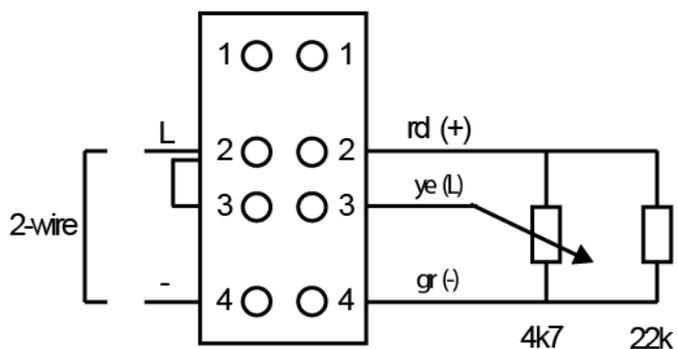
Nbr.	Description
1	Disque à came, position FERMÉE
2	Vis pour resserrer le disque à came, position FERMÉE
3	Roue hélicoïdale pour un réglage précis, position FERMÉE
4	Disque à came, position OUVERTE
5	Vis pour resserrer le disque à came, position OUVERTE
6	Roue hélicoïdale pour un réglage précis, position OUVERTE
7	Réglage potentiomètre
8	Rouleau du bras du contact, position FERMÉE
9	Contact de fin de course pour position FERMÉE
10	Contact de fin de course pour position OUVERTE
11	Rouleau sur bras du contact, position OUVERTE

Afficheur	État / action	
	Signal trop élevé, tournez le potentiomètre vers la gauche.	
	Signal trop bas, tournez le potentiomètre vers la droite.	
	Signal correct, procédez à l'étape suivante	

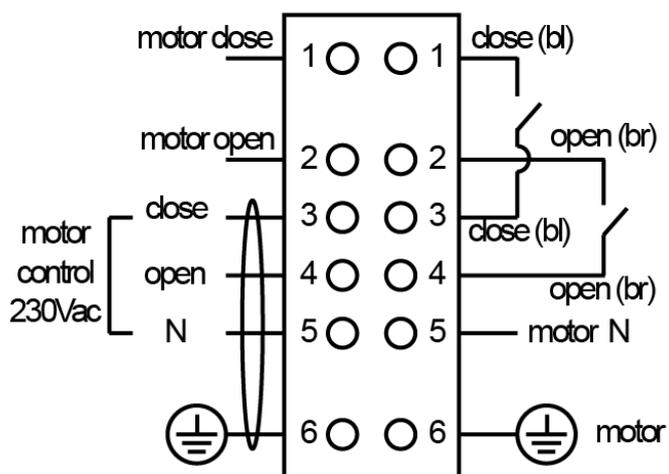


7. Schéma de branchement

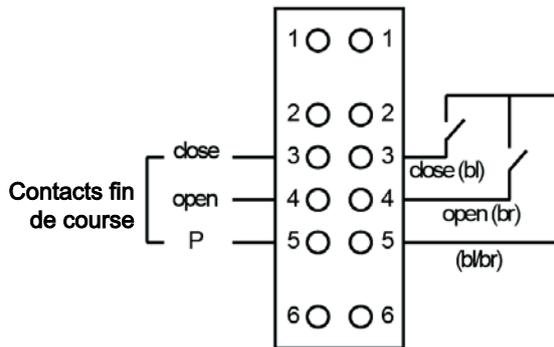
7.1 Asservissement position trappe



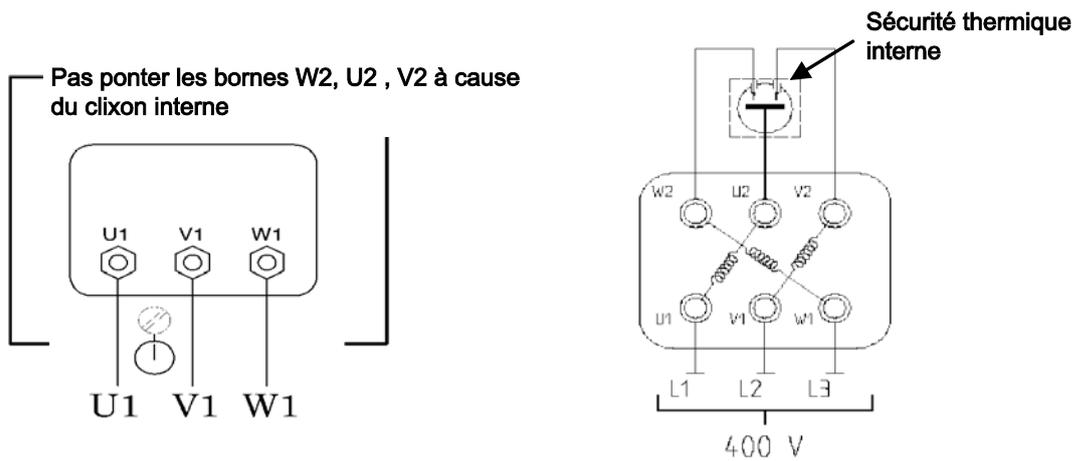
7.2 Connexion LM 1~



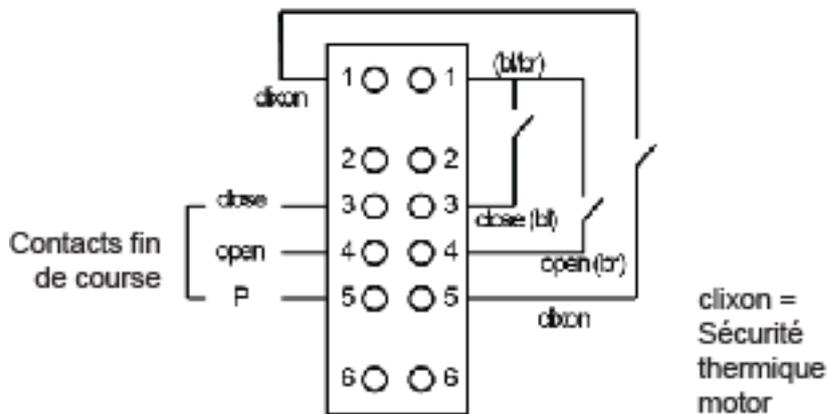
7.3 Connexion commande LM 3~ Y



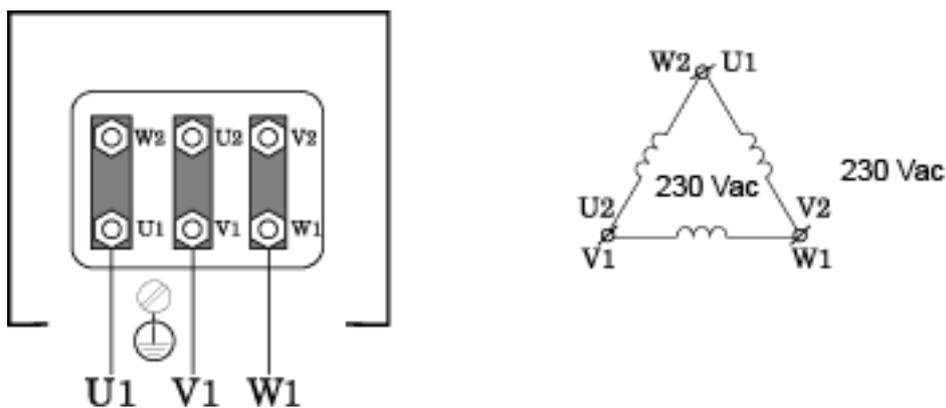
7.4 Connexion moteur LM 3~ Y



7.5 Connexion commande LM 3~ Δ

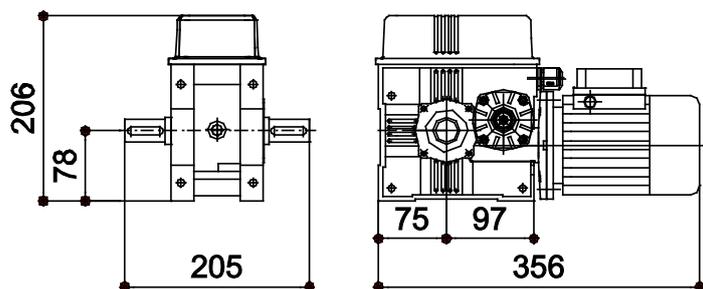


7.6 Connexion moteur LM 3~ Δ

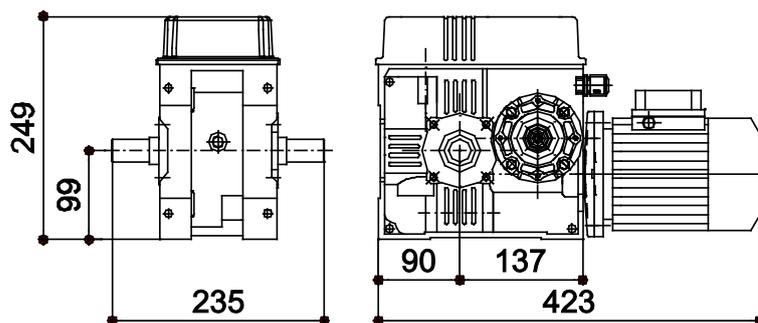


7.7 Dimensions (mm)

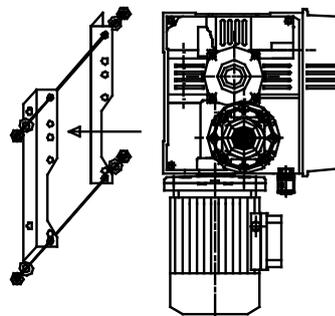
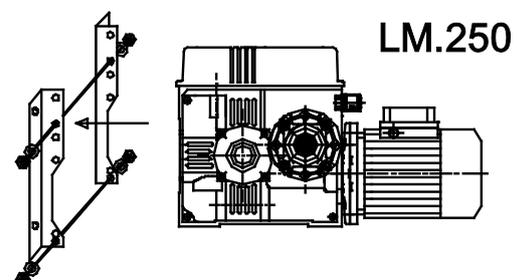
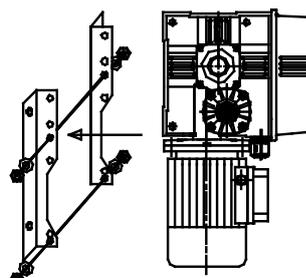
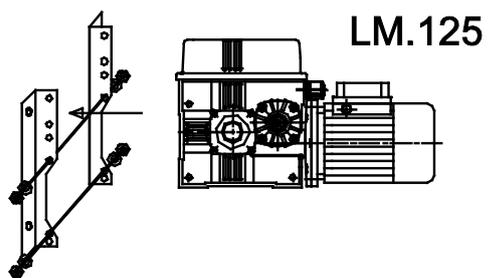
LM.125



LM.250



7.8 Montage kit de montage LM



8. Spécifications techniques

Alimentation		
Monophasé	50Hz	60Hz
Tension	230 Vac +10%	240 Vac +10%
Fréquentie	50 Hz	60 Hz
Courant absorbé maxi LM.125	1,0 A	1, 2A
Courant absorbé maxi LM.250	1,8 A	2,3 A
Puissance absorbée maxi LM.125	0,09 kW	0,09 kW
Puissance absorbée maxi LM.250	0,18 kW	0,18 kW
Protection thermique	OUI	OUI
Condensateur LM.125	10 µF	10 µF
Condensateur LM.250	18 µF	18 µF
Triphasé	Δ	Y
Tension	3x230 Vac +10%	400-415 Vac +10%
Fréquentie	50/60 Hz	50/60 Hz
Courant absorbé maxi LM.125	0,8 A	0,5 A
Courant absorbé maxi LM.250	1,0 A	0,6 A
Puissance absorbée maxi LM.125	0,09 kW	0,09 kW
Puissance absorbée maxi LM.250	0,12 kW	0,12 kW
Protection thermique	OUI	OUI
Commande		
Commande	Ouverture/0/fermeture	
Actionneur		
Vitesse en marche à 50 Hz	2.0 rév./min	
Vitesse en marche à 60 Hz	2.4 rév./min	
Couple LM.125	125 Nm	
Couple LM.250	250 Nm	
Force de traction LM.125, Poulie Ø50 mm.	450 kg	
Force de traction LM.125, tambour de courroie Ø55 mm.	450 kg	
Force de traction LM.125, Poulie Ø80 mm.	300 kg	
Force de traction LM.125, tambour de courroie Ø80 mm.	300 kg	
Force de traction LM.125, Poulie Ø106 mm.	225 kg	
Force de traction LM.125, tambour de courroie Ø100 mm.	250 kg	
Force de traction LM.250, Poulie Ø80 mm.	625 kg	
Force de traction LM.250, tambour de courroie Ø80 mm.	625 kg	
Force de traction LM.250, Poulie Ø106 mm.	475 kg	
Force de traction LM.250, tambour de courroie Ø100 mm.	500 kg	
Nombre de révolutions mini - maxi avec pignon	1.5 - 3.0	
Nombre de révolutions mini - maxi sans pignon	3.0 – 12.0	
Le nombre de révolutions dépend du pignon	1.5 - 3.0 - 12.0 rev	
Course mini/maxi poulie Ø50 mm.	23 - 48.8 - 195 cm	
Course mini/maxi tambour de courroie Ø55	26 - 55.2 - 240 cm	
Course mini/maxi poulie Ø80 mm.	35 – 75 - 300 cm	
Course mini/maxi tambour de courroie Ø80	38 - 81.4 - 330 cm	
Course mini/maxi poulie Ø106 mm.	50 – 100 - 400 cm	
Course mini/maxi tambour de courroie Ø100	50 - 100 - 400 cm	

Huile (synthétique)	
Type	Shell Tivela WB 320
Quantité LM.125	0.4 l
Quantité LM.250	1.2 l
Accessoires	
Poulie (seulement pour LM.125)	Ø50mm
Poulie	Ø80mm
Poulie	Ø160 mm
Tambour de courroie (seulement pour LM.125)	Ø 55mm
Tambour de courroie	Ø 80mm
Tambour de courroie	Ø 100mm
Accouplement tube/chaîne	Ø1 inch
Logement	
Classe de protection	IP55
Classe d'isolation	F
Dimensions (lxlxh)	see appendix
Poids LM.125, 1~phase	9,5 kg
Poids LM.125, 3~phase	9,4 kg
Poids LM.250, 1~phase	17 kg
Poids LM.250, 3~phase	15,8 kg
Ambience	
Plage de température en marche	0 to 40°C / 32 jusqu'à 104°F
Plage de température en stockage	-10 to +50°C / 14 jusqu'à 122°F
Hygrométrie	<95%, non-condensant

9. Annexe: Certificat européen de conformité

Fabricant Fancom B.V.
Adresse : Industrierrein 34
Domicile : Panningen (The Netherlands)

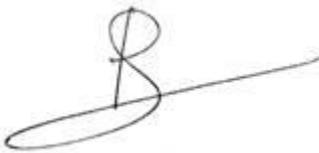
certifie, par le présente, que : **LM.125/LM.250**

est conforme aux dispositions suivantes :

1. Directive sur les basses tensions 2006/95/CE
conformément à la norme NEN-EN-IEC 61010-1: 2010
2. Directive sur les machines 2006/42/CE
3. Directive sur les émissions électromagnétiques 2004/108/CE
Émissions conformément à la norme NEN-EN 61000-6-3: 2007
Immunité conformément à la norme NEN-EN 61000-6-2: 2005

Panningen

Date : 01-04-2014



Paul Smits

Managing Director